

CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	Norma DIN	Unidad	UHMWPE	HMW	PEAD	PA 6	PA 6 + M ₀ S ₂	DUROCO TTON	PTFE	PTFE + Grafito	PTFE + FV
MECANICAS											
Densidad	53479	gr/cm ³	0,92	0,96	0,96	1,13	1,16	1,41	2,2	—	—
Resist. a la Tracción	53455	kg/cm ²	408	367	326	816	800	816	380	250	200
Resist. a la Compresión	53455	kg/cm ²	320	250	250	650	850	—	70	65	80
Modulo de Elasticidad	53457	kg/cm ²	7100	8100	7000	10000	14000	7000	7500	—	—
Dureza Shore D.	53505	Escala D.	67	63	63	58	—	—	59	59	64
TERMICAS											
T° de Trabajo		°C	100	100	100	100	100	110	260	260	260
Coef. Dilatación Térmica		1/°C	2,1·10 ⁻⁴	2·10 ⁻⁴	100·10 ⁻⁶	120·10 ⁻⁶	30·10 ⁻⁶	30·10 ⁻⁶	100·10 ⁻⁶	120·10 ⁻⁶	106·10 ⁻⁶
T° de Trabajo en Frío		°C	-169	-80	-50	-40	-40	—	—	—	—
Conductibilidad Térmica	52612	w/mk	0,41	0,41	0,41	0,28	—	0,2	0,24	0,75	0,34
ELECTRICA											
Rigidez Dieléctrica	53841	kv/mm	45	40	—	30	—	—	30	—	—
Constante Dieléctrica	53483		2,3	2,3	2,3	4	4,0	5	2,1	—	—
Resistibilidad Volumétrica	53482	Ω/cm	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹³	—	10 ¹⁸	10 ⁷	10 ¹⁵
GENERALES											
Absorción de Agua	53495	%	0	0	0	3	1,7	0	0	0,010	0,015
Coefficiente de Fricción		μ	—	—	—	—	—	—	0,06	0,13	0,17
Modulo de Torsión		kgm/cm ²	3700	—	—	10.000	14000	—	4000	—	—
Alargamiento a Rotura	53455	%	50	50	300	180	80	—	300	200	300
Punto de Fusión		°C	140	140	380	218	230	180	380	380	380
Compatibilidad Alimenticia			SI	SI	SI	—	NO	NO	SI	NO	NO
Resistencia a la Abrasión			—	—	—	+	+	—	0	—	—

NOTA: La Empresa se reserva el derecho para efectuar cualquier modificación a estos datos técnicos