

GRUPO

IV

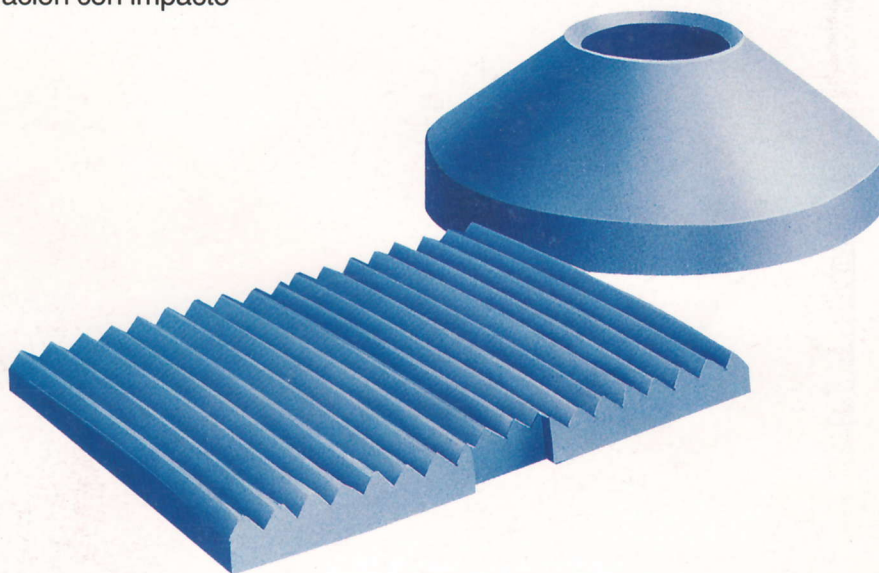
ACEROS ANTIABRASIVOS

NORMA ASTM

A 128**Aceros al manganeso austenítico****AREA MINERIA-CONSTRUCCION:**

Piezas para chancado, trituración con impacto
y molienda gruesa:

- Muelas
- Dientes
- Martillos
- Bowls
- Mantles
- Laterales
- Cuñas
- Parrillas
- Zapatas de oruga
- Placas, etc.

**AREA FERROVIARIA:**

- Puntas de diamante

CARACTERISTICAS

Son aceros que se caracterizan por su alta resistencia al impacto y su propiedad de autoendurecimiento superficial durante el uso. Solo bajo condiciones severas de impacto alcanzan durezas de 500 a 600 BHN. Dependiendo de la dureza del material a moler se suministran en tres grados:

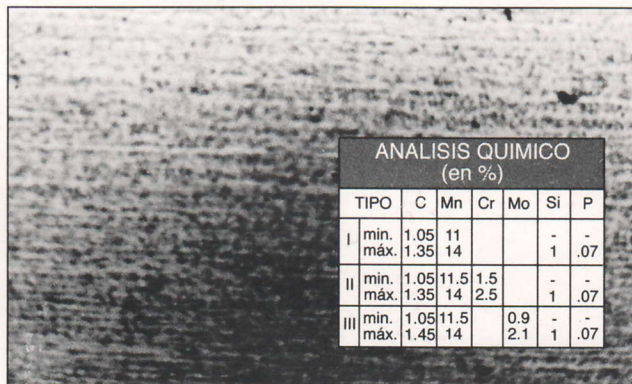
- I. Manganeso
- II. Manganeso-cromo
- III. Manganeso-molibdeno

MAQUINABILIDAD

Se debe utilizar velocidad de corte baja y el ángulo de la herramienta debe ser inclinado y negativo.

SOLDABILIDAD

Se deben usar electrodos de alta ductibilidad y autoendurecimiento. No calentar la zona de trabajo entre 200°C y 600°C porque disminuyen sus propiedades físicas.



ANALISIS QUIMICO (en %)							
TIPO	C	Mn	Cr	Mo	Si	P	
I	min.	1.05	11			-	-
	máx.	1.35	14			1	.07
II	min.	1.05	11.5	1.5		-	-
	máx.	1.35	14	2.5		1	.07
III	min.	1.05	11.5		0.9	-	-
	máx.	1.45	14		2.1	1	.07

Acero al manganeso de alta aleación (100x).