

GRUPO

III

ACEROS INOXIDABLES

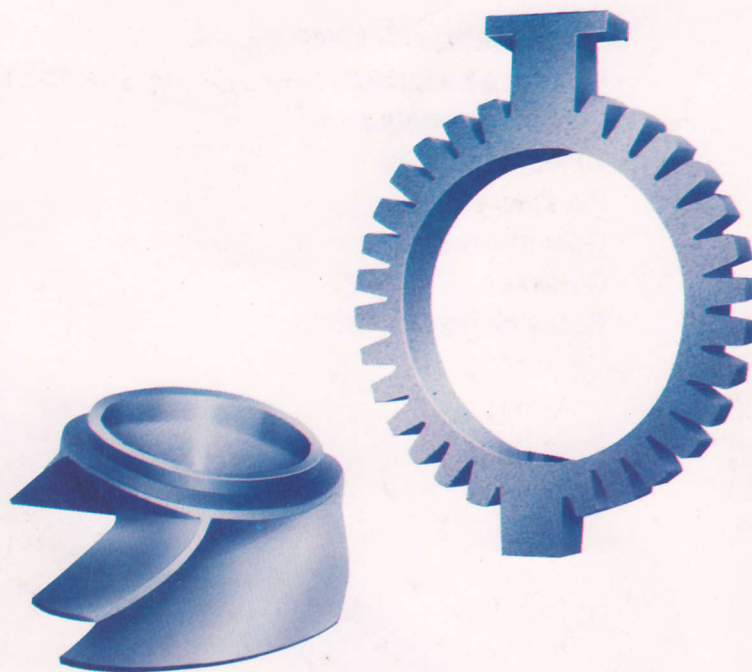
NORMA ASTM

A 743
A 744**Aceros resistentes a la corrosión****AREA MINERA-INDUSTRIAL:**

- Cuerpos de bombas
- Impulsores
- Cuerpos de válvulas
- Tapas
- Chapaletas
- Guillotinas
- Ductos
- Accesorios, etc.

AREA TERMO ELECTRICA:

- Generadores
- Alabes para turbinas
- Anillos
- Camisas, etc.

**CARACTERISTICAS**

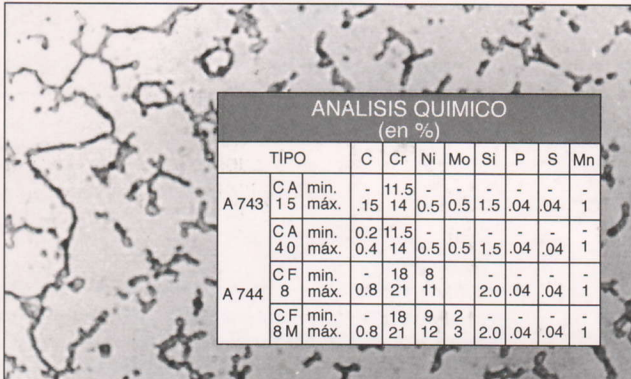
Los aceros inoxidables, con estructura martencítica, pueden ser magnéticos, del tipo CA con cromo, con buena resistencia a la corrosión y durezas que alcanzan los 280 a 350 BHN (269 BHN con recocido), o, del tipo CF austeníticos, con adiciones de cromo-niquel-molibdeno. Los aceros del tipo CF poseen mejores propiedades anticorrosivas y se recomiendan para condiciones severas de trabajo. Para aumentar las resistencia a la corrosión o, en algunos casos las propiedades mecánicas, se pueden someter a tratamiento térmico.

MAQUINABILIDAD

Los aceros austeníticos poseen mejor maquinabilidad.

SOLDABILIDAD

Se recomienda soldadura en frío con electrodos norma SAE 316 o 304.



		ANALISIS QUIMICO (en %)							
TIPO		C	Cr	Ni	Mo	Si	P	S	Mn
A 743	CA 15	min. .15	11.5	-	-	-	-	-	-
	CA 40	máx. 0.4	14	0.5	0.5	1.5	.04	.04	1
A 744	CF 8	min. .08	18	8	-	-	-	-	-
	CF 8M	máx. 0.8	21	11	2	2.0	.04	.04	1

Acero con estructura martencítica (200x)

PROPIEDADES FISICAS

TIPO		Resistencia a la tracción (en Kg/mm ²)	Límite elástico (en Kg/mm ²)	Alargamiento (en %)
A 743	CA 15	62	45	18
	CA 40	69	48	15
A 744	CF 8	48	20	35
	CF 8M	48	20	30