

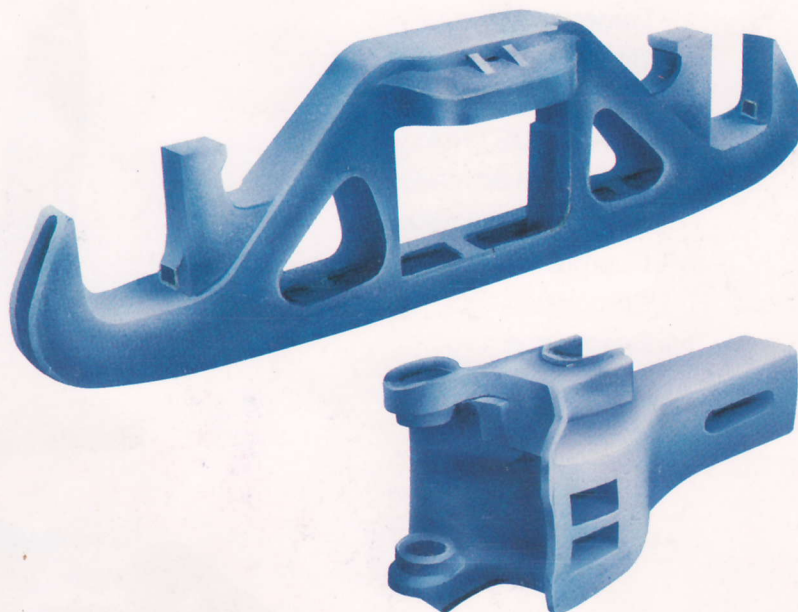
GRUPO II	ACEROS AL CARBONO
NORMA ASTM A 148	Aceros al carbono

AREA FERROVIARIA:

- Bogies
- Plato-centros
- Mueles
- Ruedas, etc.

AREA INDUSTRIAL:

- Repuestos de maquinarias
- Engranajes
- Cuerpos de válvulas
- Sprockets
- Piñones, etc.
- Ruedas de puente grúa



CARACTERISTICAS

Son aceros de alta resistencia y excelentes propiedades mecánicas. Dependiendo de las condiciones de trabajo a que se destinen las piezas, son fundidas en los grados 80-40, 90-60 y 105-85, características que se obtienen a través de la composición química o mediante un tratamiento térmico de normalizado, temple y revenido.

MAQUINABILIDAD

Buena

SOLDABILIDAD

Se recomienda el uso de electrodos de bajo hidrógeno. En aleaciones con más de 0.35% de carbono precalentar y enfriar lentamente.

ANALISIS QUIMICO (en%)

	S	P
min.	-	-
máx.	.04	.04

PROPIEDADES FISICAS

TIPO	Resistencia a la tracción (en Kg/mm ²)	Límite elástico (en Kg/mm ²)	Alargamiento A(en %)	Dureza en BHN
80 - 40	56	28	18	180 - 220
90 - 60	63	42	20	210 - 250
105 - 85	73	59	17	240 - 280