

GRUPO	
<b>II</b>	<b>ACEROS AL CARBONO</b>
NORMA ASTM	
<b>A 27</b>	<b>Acero bajo carbono</b>

#### AREA NAVAL:

- Anclas
- Cadenas
- Bitas, etc.

#### AREA INDUSTRIAL:

- Repuestos de maquinarias
- Piezas estructurales
- Cuerpos de válvulas
- Sprockets
- Descansos



#### CARACTERISTICAS

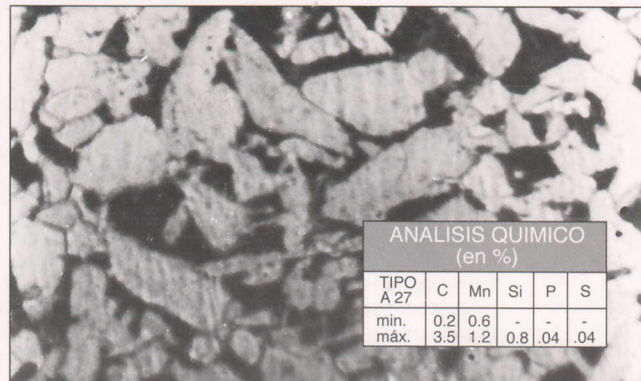
Son aceros ferrítico-perlíticos con excelente ductibilidad y bajas durezas. Se suministran con tratamiento de recocido o normalizado, dependiendo de las propiedades requeridas. Para mejorar sus propiedades de dureza y resistencia superficial se someten a un tratamiento térmico de cementación.

#### MAQUINABILIDAD

Buena

#### SOLDABILIDAD

Los aceros al bajo carbono tienen excelentes características y se usan especialmente para piezas soldadas. Se recomienda el uso de electrodos de bajo hidrógeno.



Acero estructural ferrítico perlítico (200x)

ANÁLISIS QUÍMICO (en %)					
TIPO A 27	C	Mn	Si	P	S
min.	0.2	0.6	-	-	-
máx.	3.5	1.2	0.8	.04	.04

#### PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la tracción (en Kg/mm <sup>2</sup> )	Límite elástico (en Kg/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (en %)	Dureza en BHN
42 - 49	21 - 28	22 - 24	140 - 190