

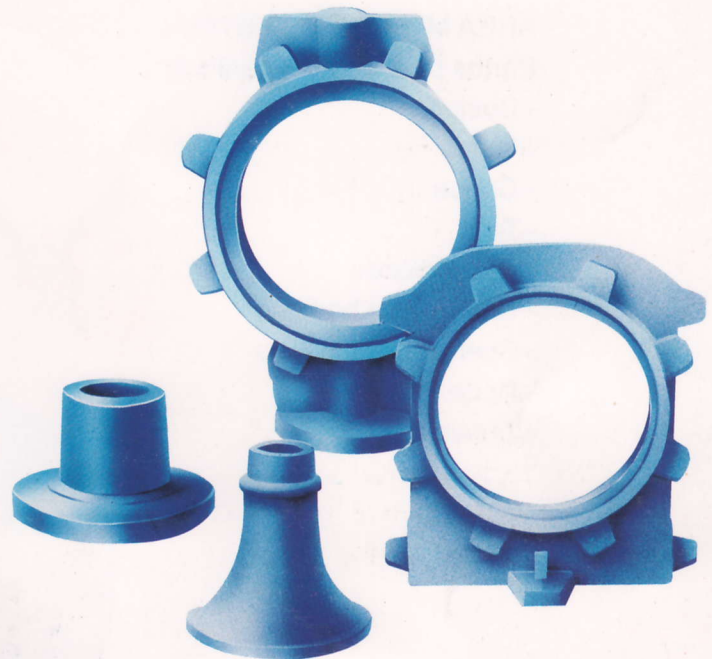
GRUPO <b>I</b>	<b>FUNDICION GRIS Y NODULAR</b>
NORMA ASTM <b>A 536</b>	<b>Fundiciones nodulares</b>

**AREA INDUSTRIAL:**

- Repuestos de maquinarias
- Cuerpos de bombas
- Cuerpos de válvulas
- Engranajes, etc.

**AREA AGRO INDUSTRIAL:**

- Separadores de rastra
- Masas para ejes
- Tambores, etc.



**CARACTERISTICAS**

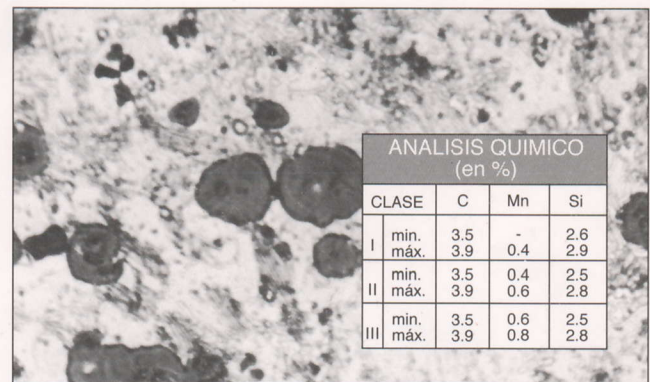
Fundiciones con grafito esferoidal que destacan por sus excelentes propiedades mecánicas, alcanzando una alta resistencia a la tracción y simultáneamente una buena tolerancia al calor.

**MAQUINABILIDAD**

Excelente

**SOLDABILIDAD**

Se recomienda usar electrodos de alta ductibilidad y baja temperatura, tomando precauciones en el pre y post-calentamiento.



Fundición esferoidal con matriz ferrítica perlítica (100x)

ANALISIS QUIMICO (en %)			
CLASE	C	Mn	Si
I	min.	3.5	-
	máx.	3.9	0.4
II	min.	3.5	0.4
	máx.	3.9	0.6
III	min.	3.5	0.6
	máx.	3.9	0.8

**PROPIEDADES FISICAS**

CLASE	Resistencia a la tracción (en Kg/mm2)	Límite elástico (en Kg/mm2)	Alargamiento (en %)	Dureza en BHN
I	42	28	14 - 18	140 - 180
II	56	40	6 - 10	190 - 200
III	80	50	1 - 3	230 - 250