

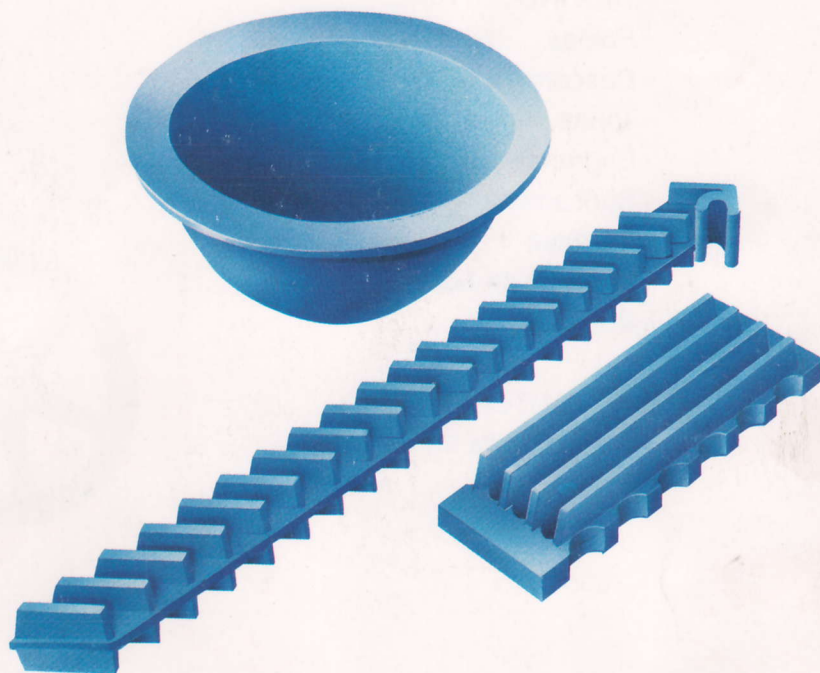
GRUPO <b>I</b>	<b>FUNDICION GRIS Y NODULAR</b>
NORMA ASTM <b>A 319</b>	<b>Fundiciones resistentes al calor y choque térmico</b>

#### AREA FUNDICION:

Partes y piezas para calderas:

- Parrillas
- Laterales
- Soportes
- Tapas
- Marcos, etc.

- Hornos
- Lingoteras
- Tazas de escoria
- Ollas de refino
- Moldes para ánodos
- Matrices para vidrio, etc.



#### CARACTERISTICAS

Fundiciones grises con grafito laminar y adiciones de cromo y cobre, recomendado para trabajos a temperaturas que no excedan los 760°C. Se suministran en tres clases, dependiendo del porcentaje de carbono que contengan:

- I. Resistencia superior al choque térmico.
- II. Resistente al choque térmico y buena resistencia a la tracción.
- III. Resistencia al choque térmico y excelente resistencia a la tracción.

#### MAQUINABILIDAD

Excelente

#### SOLDABILIDAD

Se recomienda usar electrodos de alta ductibilidad y baja temperatura, tomando precauciones en el pre y post-calentamiento.

#### ANALISIS QUIMICO (en %)

CLASE	C	Cr	P	S
I	min.	3.5	0.2	-
	máx.	-	1.2	0.6
II	min.	3.2	0.2	-
	máx.	-	1.2	0.6
III	min.	2.8	0.2	-
	máx.	-	1.2	0.6

#### PROPIEDADES FISICAS

CLASE	Resistencia a la tracción (en Kg/mm <sup>2</sup> )	Límite elástico (en Kg/mm <sup>2</sup> )	Dureza en BHN
I	15	7	180 - 200
II	21	8	200 - 220
III	28	10	220 - 240