

GRUPO

IV

ALEACIONES ANTIABRASIVAS

NORMA ASTM

A 532**Fundiciones blancas****AREA MINERA:**

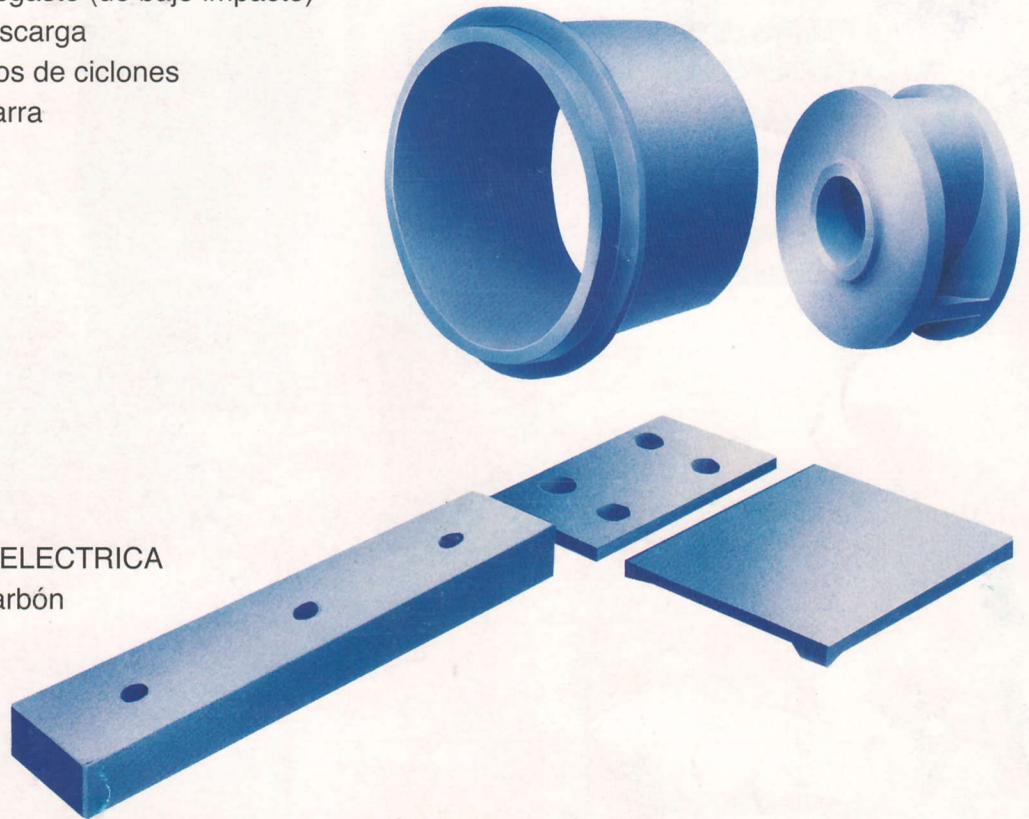
- Placas de desgaste (de bajo impacto)
- Chutes de descarga
- Revestimientos de ciclones
- Molinos de barra
- Ductos
- Tubos
- Codos
- Reducciones
- Tees, etc.

Bombas:

- Cuerpos
- Tapas
- Impulsores

AREA TERMOELECTRICA

- Molinos de carbón
- Ruedas
- Mesas

**CARACTERISTICAS**

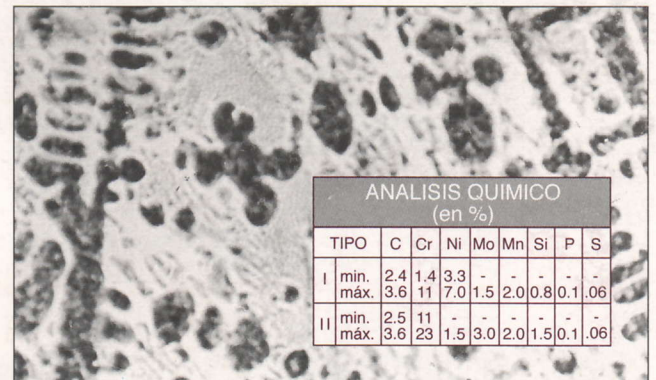
Son aleaciones con alto contenido de carbono y excelentes características de resistencia al desgaste por abrasión en condiciones de bajo impacto. Se suministran en aleaciones de cromo-niquel-molibdeno (Ni Hard, I) y cromo-molibdeno (II), que tratado térmicamente alcanza durezas de 500 a 700 BHN.

MAQUINABILIDAD

Sometido a un proceso de recocido mejora su maquinabilidad.

SOLDABILIDAD

No recomendable.



ANÁLISIS QUÍMICO (en %)								
TIPO	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S
I	min.	2.4	1.4	3.3	-	-	-	-
	máx.	3.6	11	7.0	1.5	2.0	0.8	0.1, 0.06
II	min.	2.5	11	-	-	-	-	-
	máx.	3.6	23	1.5	3.0	2.0	1.5	0.1, 0.06

Fundición blanca hipo eutéctica (100x)