

GRUPO

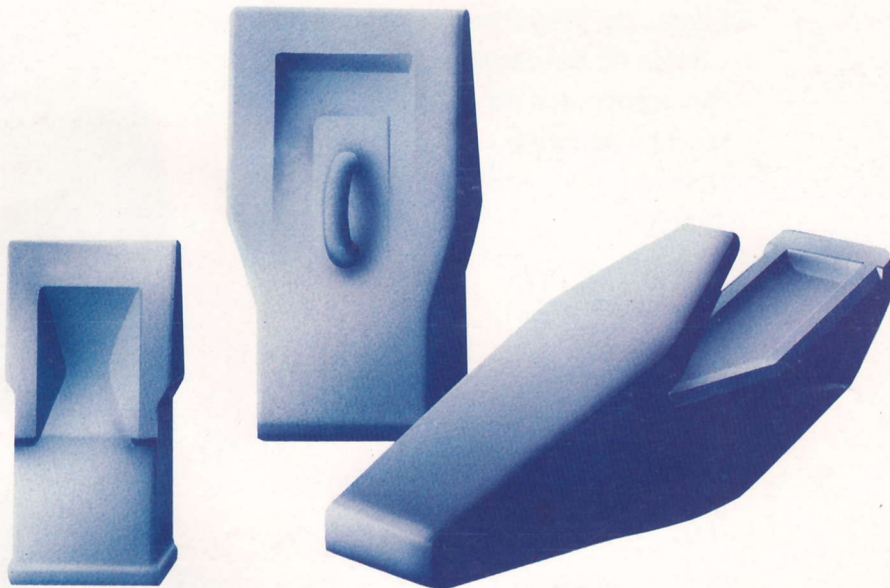
IV

ALEACIONES ANTIABRASIVAS

NORMA ASTM

A 148
A 487
A 486**Aceros de mediana aleación****AREA MINERA:**

- Placas de desgaste
- Parrillas de descarga
- Parrillas clasificadoras
- Corazas de molino
- Dientes de balde
- Entredientes
- Esquineros
- Cuchillas, etc.

**CARACTERISTICAS**

Estos aceros, que contienen porcentajes de cromo-níquel-molibdeno o cromo-níquel, se caracterizan por tener excelentes propiedades mecánicas resistentes al desgaste por abrasión y por fuerte impacto. Se suministran con normalizado y revenido o con temple y revenido, con niveles de dureza de 260 BHN hasta 550 BHN.

MAQUINABILIDAD

Se recomienda tratamiento térmico de recocido y posterior temple y revenido.

SOLDABILIDAD

Se recomienda el uso de electrodos de bajo hidrógeno tomando las precauciones de precalentar y enfriar lentamente.



Acero ferrítico perlítico (200x)

PROPIEDADES FISICAS

| TIPO | Resistencia a la tracción (en Kg/mm ²) | Límite elástico (en Kg/mm ²) | Alargamiento (en %) | Dureza en BHN |
|-------|---|---|------------------------|---------------|
| A 148 | 85 - 120 | 45 - 85 | 12 - 16 | 240 - 320 |
| A 487 | 90 - 130 | 80 - 100 | 9 - 17 | 250 - 470 |
| A 486 | 90 - 170 | 75 - 135 | 5 - 16 | 250 - 555 |