

GRUPO

I

**FUNDICION GRIS Y NODULAR**

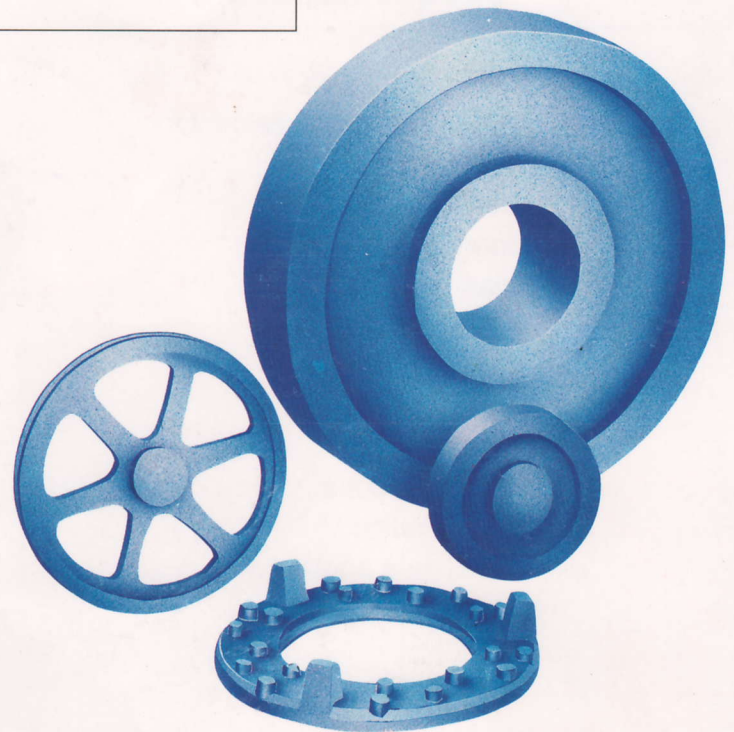
NORMA ASTM

**A 48****Fundición gris con grafito tipo A  
(hierro fundido)****AREA INDUSTRIAL:**

- Poleas
- Descansos
- Tapas
- Engranajes
- Bancadas
- Barrotes
- Cuerpos de bombas
- Rodetes, etc.

**AREA AUTOMOTRIZ:**

- Tambores de freno
- Discos, etc.

**CARACTERISTICAS**

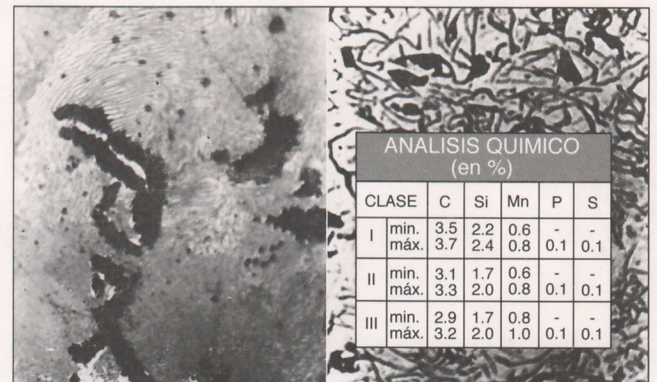
Fundiciones grises con grafito laminar, para piezas fundidas, cuyas condiciones de trabajo requieran de mayor resistencia a la compresión y un bajo módulo de elasticidad. Por norma, se funden con durezas de entre 150 y 280 BHN, pudiendo aumentarse la resistencia a la tracción para aplicaciones específicas.

**MAQUINABILIDAD**

Excelente

**SOLDABILIDAD**

Se recomienda usar electrodos de alta ductibilidad y baja temperatura, tomando precauciones en el pre y post-calentamiento.



Perlítica (200x)

Grafito tipo A (100x)

**ANALISIS QUIMICO  
(en %)**

CLASE		C	Si	Mn	P	S
I	min.	3.5	2.2	0.6	-	-
	máx.	3.7	2.4	0.8	0.1	0.1
II	min.	3.1	1.7	0.6	-	-
	máx.	3.3	2.0	0.8	0.1	0.1
III	min.	2.9	1.7	0.8	-	-
	máx.	3.2	2.0	1.0	0.1	0.1

**PROPIEDADES FISICAS**

CLASE	Resistencia a la tracción (en Kg/mm <sup>2</sup> )	Límite elástico (en Kg/mm <sup>2</sup> )	Dureza en BHN
I	14	7	150 - 180
II	28	10	180 - 210
III	35	14	210 - 280